



STOPGAP 600 BASE

Compuesto de sección profunda para uso debajo de STOPGAP Fast Track 30, 200, 300, 800, 1200 o 1500

Screed classification: CT-C30-F7 to EN 13813:2002



Escanear para ver el video sobre el producto



INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

INTRODUCCIÓN

STOPGAP 600 es un compuesto base diseñado para usar en lugares donde sea necesario elevar rápida y económicamente el nivel del suelo para aplicaciones de servicio pesado sobre contrapisos absorbentes y no absorbentes en buen estado.

STOPGAP 600 se endurece lo suficiente en tan solo 3 horas para permitir la aplicación de bases suavizantes de autoalisado STOPGAP Fast Track 30, 300, 1200 o 1500 antes de la instalación de superficies nuevas. STOPGAP 600 es además adecuado para usar debajo de STOPGAP 800 Wearcoat.

STOPGAP 600 aporta estabilidad dimensional y se suministra como polvo seco pre mezclado, y ha sido diseñado para su aplicación entre 5 y 50 mm en una aplicación. Al ser libre de proteínas se puede usar en zonas biológicamente sensibles.

STOPGAP 600 es adecuado para utilizar sobre una gran variedad de tipos de contrapiso incluyendo soleras de arena/cemento, hormigón, granolítico, terrazo, resinas de epoxi y poliuretano, losetas de cerámica y sin vitrificar y membranas con superficie impermeable STOPGAP.



STOPGAP 600 SUPERFLEX ha sido probado en cumplimiento de la norma IMO FTPC 6 (IMO Res. A687(17)) y Anexo 2, punto 2.2 y ha sido aprobado para su uso en aplicaciones marinas. STOPGAP 600 BASE puede aplicarse sobre cubiertas de acero adecuadamente preparadas en zonas de tráfico ligero o medio. Homologación USCG n.º 164.106/1121/WCL MED0529TE.

COBERTURA

Una bolsa de 25 kg de STOPGAP 600 mezclada con 4,25 litros de agua limpia puede cubrir unos 2,8 m² con un grosor de 5 mm.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Designación de Clase EN 13813	CT-C30-F7	
Tiempo de trabajo a 20 °C	20-30 minutos	
Tiempo de secado para pisar a 20°C	3 horas	
Listo para poner compuestos suavizantes para el suelo	3 horas	
Resistencia a la compresión N/mm ² (EN 13892-2)	1 día	>15,0
	7 días	>25,0
	28 días	>30,0
Resistencia a la flexural N/mm ² (EN 13892-2)	1 día	>2,0
	7 días	>5,0
	28 días	>7,0
Propiedades de flujo con anillo de 30 mm ø x 50 mm (EN 12706)	110-130 mm	
Consumo por mm de grosor	1,81 kg / m ²	
Grosor de aplicación	5-50 mm	



CARACTERÍSTICAS

- Sección profunda
- Secado rápido
- Libre de proteínas
- Grosor desde 5-50 mm en una aplicación
- Adecuado para aplicación manual o con bomba
- Bajo olor
- Homologado para uso marino

EN 13813:2002

Esta norma se refiere a las propiedades y rendimiento del producto así como a la especificación bajo la que ha sido testado. Los datos indicados confirman las resistencias mínimas de compresión y flexural que el producto es capaz de alcanzar.

ENVASES

Bolsas de papel revestido de 25 kg.

¿CUÁNTO MATERIAL?

GROSOR APLICADO	COBERTURA POR UNIDAD	CONSUMO POR CADA 100m ²
5 mm	2,8 m ²	36 bolsas
15 mm	0,9 m ²	110 bolsas
20 mm	0,7 m ²	147 bolsas
50 mm	0,3 m ²	370 bolsas

Note. Las oberturas para 5-15mm se basan en la adición de 4,25 litros de agua y para 20-50 mm se basan en 4,0 litros de agua. Datos variables en función del estado del contrapiso.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los suelos deben prepararse adecuadamente: en buen estado, secos (<75% HR) y libres de contaminantes que puedan impedir la adhesión. Use STYCCOCLEAN C140 para eliminar la grasa, aceite, abrillantador, jabón etc. de los sustratos no absorbentes.

Las soleras de hormigón y arena/cemento deben estar completamente secas y sin lechada de cemento o tratamiento de superficie. La temperatura del suelo debe mantenerse por encima de los 5 °C durante la aplicación y el secado del contrapiso. La calefacción por suelo radiante debe apagarse por lo menos 48 horas antes y mantenerse apagada durante la aplicación y una vez acabada.

Para más información detallada, pida nuestra Guía de Preparación del Contrapiso.

IMPRIMACIÓN

ES ESENCIAL IMPRIMAR TODAS LAS SUPERFICIES

Superficies absorbentes - Imprimir con STOPGAP P131 diluido para prevenir el secado rápido sin control.

Superficies no absorbentes – tales como residuos de adhesivo, terrazo, losetas sin vitrificar y membranas impermeables STOPGAP deben imprimirse con STOPGAP P131 sin diluir con el fin de asegurar una buena adhesión entre el compuesto y el sustrato.

El imprimador debe usarse siguiendo las instrucciones indicadas en la botella, dejándose secar antes de aplicar el compuesto.

MEZCLA

Añada 4,25 litros de agua en un cubo de mezcla STOPGAP y añada poco a poco todo el polvo al tiempo que lo remueve con un batidor eléctrico montado en un taladro eléctrico hasta conseguir una consistencia suave y cremosa sin grumos. El material debe removerse durante por lo menos 2 minutos.

Cuando se aplique el material a profundidades superiores a 15 mm, es recomendable reducir el contenido de agua a 4,0 litros con el fin de conseguir una consistencia más densa para prevenir la separación de la mezcla. Con ello se reduce la cobertura por unidad mezclada - remítase al Departamento de Servicio Técnico para más detalles.

Adición de agua

4,0 litros mínimo - 4,5 litros máximo por cada 25 kg según las propiedades de consistencia y flujo requeridas. No supere los 4,5 litros de agua por cada bolsa de 25 kg.

APLICACIÓN CON BOMBA

STOPGAP 600 puede bombearse hasta 900 m² por día, dependiendo del personal, grosor aplicado y equipo utilizado.

Mézclese siguiendo las recomendaciones del fabricante de la bomba, ajustando el flujo de agua hasta que la mezcla sea un líquido gris suave y uniforme sin separación superficial. Deberán realizarse comprobaciones de flujo a intervalos regulares durante el bombeo.

APLICACIÓN

Vierta el material mezclado sobre el contrapiso preparado y deje que fluya y adquiera un acabado suave. El suavizado con la paleta que requiere es mínimo. El material mezclado debe aplicarse con un grosor de entre 5 mm y 50 mm en una sola aplicación.

SECADO

El secado depende de la absorbencia del contrapiso, la temperatura ambiente y la humedad. Buenas condiciones de secado con cambio de aire durante todo el tiempo de secado.

APLICACIÓN DE STOPGAP FAST TRACK 30, 300, 800, 1200 OR 1500

Independientemente del grosor aplicado y una vez se haya secado STOPGAP 600 (normalmente 3 horas a 20°C) debe finalizarse con un mínimo de 3 mm de STOPGAP FAST TRACK 30, 300, 1200 o 1500 dependiendo de las características de rendimiento requeridas. Si se finaliza con STOPGAP 800, debe aplicarse con un grosor mínimo de 5 mm. El tiempo deberá ampliarse a temperaturas más bajas, p.ej. Unas 6 horas a 10 °C.

Cuando STOPGAP 600 se cubra con STOPGAP FAST TRACK 30, 300 o 800, imprímase la superficie con STOPGAP P131 diluido. Recomendamos no tocar la instalación de superficies durante un mínimo de 16 horas una vez STOPGAP 300 se hayan secado. STOPGAP 800 debe dejarse durante 24 horas antes de su sellado con STOPGAP SEAL.

Observación: Se puede reducir el tiempo de trabajo de los compuestos suavizantes al aplicarse

HERRAMIENTAS

Paleta suavizante de acero adecuada, rodillo con pinchos, cubo de mezclar, taladro eléctrico y batidor eléctrico o equipo de bombeado adecuado.

Lave las herramientas con agua inmediatamente después de usar.

ALMACENAMIENTO

Este producto debe guardarse en sitio cerrado, en bolsas sin abrir no en contacto con el suelo y en condiciones frescas y secas, protegido de las heladas y las corrientes excesivas. La humedad el plazo de conservación y puede hacer que el polvo se endurezca en la bolsa.

PLAZO DE CONSERVACIÓN

6 meses en bolsas sin abrir, guardado en buenas condiciones.

CONSEJOS SOBRE SALUD Y SEGURIDAD

Este producto no está clasificado. Solicite la Ficha de Información sobre Seguridad y respete los consejos que incluye.

La puede descargar en www.f-ball.com o pedirla en el punto de venta o a F. Ball and Co. Ltd. en la dirección que se indica más abajo.

Las condiciones del sitio varían, para asegurarse de que este producto sea adecuado y confirmar que esta ficha técnica esté actualizada, póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico.

Para más información acerca de los productos F. Ball o para asesoramiento técnico más detallado, contacte con:



F. Ball and Co. Ltd.

Churnetside Business Park
Station Road, Cheddleton, Leek
Staffordshire ST13 7RS
Reino Unido

Tel: +44 (0) 1538 361633

Email: mail@f-ball.co.uk

www.f-ball.com

