



STYCCOBOND F44

Acrylic Adhesive

DETALII PRODUS

INTRODUCERE

STYCCOBOND F44 este un solvent adeziv fara emulsie acrilica, care este fabricat pentru o lipire puternica, cu aderenta mare si un timp deschis indelungat. Acest adeziv este protejat impotriva biodegradarii si este recomandat pentru utilizarea in montaj peste stratul suport cu incalzire normala.

STYCCOBOND F44 poate fi utilizat pentru lipirea PVC –ului si dalelor de pardoseala conform EN654, EN649 si EN651; pardoseli cauciuc si textile cu suport de PVC sau spuma poliuretana.

De asemenea, STYCCOBOND F44 poate fi utilizat cu STYCCOBOND F2 Release Adhesive pentru a crea un sistem de desprindere care sa nu afecteze suprafata suport, numit RELEASE BOND.

Consultati Ghidul Adezivilor STYCCOBOND pentru detalii specifice utilizarii in cazul anumitor tipuri de pardoseli.



STYCCOBOND F44 a fost testat conform standardelor Organizatiei Internationale Maritime si aprobat pentru instalarea pardoselilor in uzul maritim conform DNV - Det Norske Veritas.

STYCCOBOND F44 poate fi aplicat peste sapele autonivelante STOPGAP, pe o suprafata suport structural dura, neteda si uscata din beton si nisip/ ciment, furnir, pal si placi fibrolemnoase de mare densitate (dure).

STOPGAP bariera de umiditate, pardoselile dure si o parte din suprafetele non-absorbante trebuie sa fie acoperite cu minim 3 mm din sapa autonivelanta STOPGAP adecvata.

Pentru detalii referitoare la suprafetele suport, va rugam sa contactati Departamentul Tehnic.

INFORMATII TEHNICE

Culoare	Crem/ Galben
Consistenta	Lichid vascos
Rata de acoperire a suprafetei (aprox.)	4 m ² pe litru utilizand o mistrie 1,5 mm x 5 mm
Timp deschis	Peste 60 minute, in functie de temperatura, umiditate si absorbanta suprafetei.



CARACTERISTICI

- Permite o legatura permanenta sau un sistem de desprindere care sa nu afecteze suprafata suport, numit RELEASE BOND.
- Fara solventi
- Putere de aglutinare mare
- Aprobat pentru utilizarea in industria maritime

STANDARDE

Toate aspectele instalarii pardoselilor trebuie sa fie in concordanta cu cerintele standard ale British Standard Code of Practice i.e. BS 8203 (instalarea pardoselilor rezidentiale) sau BS 5325 (Instalarea pardoselilor textile) si specificatiile suplimentare.

AMBALAREA

Galeata 15 litrii
Galeata 5 litrii
Galeata 2.5 litrii
Recipient 1 litru

CAT DE MULT MATERIAL?

AMBALAJ	APLICATOR	SUPRAFATA ACOPERITA
15 litrii	1.5mm x 5mm	60m ²
5 litrii	1.5mm x 5mm	20m ²
2,5 litrii	1.5mm x 5mm	10m ²
1 litru	1.5mm x 5mm	4m ²

Nota: Suprafata acoperita va fi influentata de conditiile si absorbanta stratului suport.

PREGATIREA SUPRAFETEI

Pregătirea corespunzătoare a suprafeței este esențială pentru instalarea oricărei soluții de pardoseală.

Suprafața suport trebuie să aibă o structură dură, netedă și uscată (<75% RH) și să nu prezinte reziduri de lapte de ciment sau alte impurități care pot afecta aderența produsului. Utilizați STYCCOCLEAN CI40 pentru a înlătura urmele de murdărie, ulei, săpun etc. de pe suprafețele non-absorbante.

Sapele de beton, nisip sau ciment trebuie să fie pe deplin curățate și orice rezid de lapte de ciment sau alte tratamente de suprafață, trebuie să fie eliminate. Temperatura podelei trebuie să fie menținută la peste 10 grade C pe parcursul uscării adezivului. Încălzirea prin pardoseală trebuie să fie oprită cu cel puțin 48 de ore înainte, în timpul și după aplicare. Pentru informații suplimentare, vă rugăm să solicitați F. Ball Subfloor Preparation Guide.

SUPRAFETE SUPORT UMEDE

Umiditatea relativă (RH) a suprafeței suport poate fi măsurată utilizând hidrometrul digital F. Ball. În cazul în care, valoarea RH este mai mare de 75% este necesară aplicarea unei bariere de umiditate adecvată STOPGAP.

NETEZIREA

Pentru a asigura un nivel corespunzător de aderență pentru suprafețele accidentate este recomandată pregătirea acestora folosind o șapă autonivelantă STOPGAP.

AMORSAREA

Suprafețele suport cu absorbant mare, precum sapele de nisip/ ciment și placaje lemnoase etc., pot determina uscarea rapidă a adezivului, ceea ce înseamnă reducerea timpului deschis. Utilizați STOPGAP PI31 diluat cu patru părți apă și amestecați până la omogenizare. Acesta trebuie să fie complet uscat înainte de a începe instalarea. Uscate și pregătite corespunzător cu sulfat de calciu ex. anhidrite porțiunile trebuie să fie umplute cu STOPGAP PI21.

APLICAREA ADEZIVULUI

Se ține mistria aplicatoare în unghi de 60°, și se întinde adezivul în mod regulat depășind zona suprafeței suport care va fi acoperită astfel adezivul rămâne receptiv și poate oferi un transfer bun.

Suprafețele absorbante – întindeți imediat tipul de pardoseală ales, însă atunci când se utilizează dați lașadezivul aproximativ 10 minute înainte de lipire pentru a reduce potențialul de alunecare.

Suprafețe non-absorbante – Aplicați adezivul și permiteți uscarea parțială pentru aderență, înainte de a întinde pardoseala. Atunci când instalarea implică o pardoseală foi, tehnica double drop poate fi utilizată pentru a reduce timpul de așteptare pentru uscarea adezivului. Întindeți produsul peste adezivul umed, presăți uniform pentru a asigura transferul, apoi ridicați și lasați adezivul să respire. Lasați până când adezivul devine aderent și poziționați pardoseala în poziția dorită de montaj.

Aplicarea cu rola – Pentru ambele tipuri de suprafață suport absorbantă și non-absorbantă, în vederea minimizării efectului de umbră în cazul pardoselilor PVC. Astfel aplicați adezivul apoi utilizați imediat un trafalet pentru obținerea unei suprafețe uniforme și netede. După această etapă montați pardoseala atunci când adezivul s-a uscat și este receptiv la lipirea pardoselii.

NU utilizați rola pentru a mari suprafața de acoperire recomandată, deoarece veți reduce puterea de adeziune.

Urmarind instructiunile de lipire recomandate de producatori, montați pardoseala peste adeziv și presăți din centru către margini pentru a nu se forma goluri de aer și pentru a asigura contactul complet cu adezivul. O presă cu role de 68 kg pentru pardoseala, se aplică de la un capăt la celălalt și dintr-o parte în alta pentru a asigura contactul complet, (pentru materialul cu spuma utilizați presă metalică styccobond Glyda). După 30 minute și atunci când toată podeaua a fost presată sau s-a utilizat styccobond Glyda, s-a asigurat contactul complet al adezivului cu pardoseala montată.

PRECAUTII

Nu aplicați greutate și nu mutați mobilier pe pardoseala înainte ca adezivul să fie complet fixat.

Nu sudati pardoseala din PVC înainte ca adezivul să aibă timp suficient pentru a crea o legătură cu produsul, în mod normal 24 ore.

ACCESORII

Spatula dintată STYCCOBOND 1,5 mm x 5mm, Rola 68kg pentru podea F. Ball, Presă metalică STYCCOBOND Glyda pentru mocheta cu suport spuma F. Ball și accesorii tăriere (trimming knife).

Accesoriile se curată înainte de uscarea adezivului cu soluție de săpun și apă caldă.

DEPOZITARE

A se păstra la o temperatură cuprinsă între 5°C și 30°C.

A se proteja de îngheț.

PERIOADA DE VALABILITATE

12 luni pentru recipientele nedeschise și depozitate în condiții corespunzătoare.

RECOMANDARI SIGURANTA SI SANATATE

Acest produs nu este clasificat sub Chemicals (Hazard Information and Packaging for Supply) Regulations. Un material Safety Data Sheet este disponibil la cerere pentru utilizatorii avizați. Acesta poate fi găsit la www.f-ball.co.uk, alternativ poate fi obținut la punctul de vânzare sau de la F. Ball and Co. Ltd. de la adresa menționată mai jos.

Condițiile de mediu sunt variate, de aceea pentru a asigura performanța și a susține aceste date vă rugăm să contactați Departamentul Tehnic.

Pentru alte informații despre produsele F. Ball și asistența tehnică completă, vă rugăm să contactați:



F. Ball and Co. Ltd.

Churnetside Business Park
Station Road, Cheddleton, Leek
Staffordshire ST13 7RS
United Kingdom

Tel: +44 (0) 1538 361633
Fax: +44 (0) 1538 361622
Tech Services Fax: +44 (0) 1538 361567
Email: mail@f-ball.co.uk

www.f-ball.co.uk