



# STOPGAP 700 SUPERFLEX

## Ragréage autolissant pour sol fibré

Classement de la chape : CT-C30-F10 selon la norme EN 13813:2002

### FICHE PRODUIT



Scannez pour visualiser la vidéo de démonstration du produit



#### INTRODUCTION

**STOPGAP 700 SUPERFLEX** est un ragréage autolissant autonivelant renforcé de fibres, conçu pour une utilisation sur panneaux contreplaqués, supports en sable/ciment, béton et acier avant la pose de revêtements de sol neufs.



Testée conformément aux procédures du code FTP de l'organisation maritime internationale. STYCCOBOND F49 HYBRID PS est en conformité avec la réglementation 2016, S.I. 2016 / 1025 de la Marine marchande (équipements marins) et 2014 / 90 / EU de la

Direction des équipements marins, et homologuée pour une utilisation en tant que revêtement du pont principal. N° d'homologation USCG : 164.106 / 1121/WCL MER0389, 164.106 / ERO2812 / MED0389.

Remarque : STOPGAP 700 SUPERFLEX ne doit pas être utilisé dans le cadre d'une division Classe A horizontale.

STOPGAP 700 SUPERFLEX réduit les temps de pose de revêtements de sols souples jusqu'à 3 heures à 20 °C. Il est donc idéal pour les poses ultra rapides et pour diminuer ainsi les temps d'arrêt.

STOPGAP 700 SUPERFLEX est dimensionnellement stable et est fourni sous la forme d'une poudre sèche pré-mixée, conçue pour être appliquée en une épaisseur de 2 à 10 mm. Etant sans protéines, il peut être utilisé dans des zones biologiquement sensibles.

STOPGAP 700 SUPERFLEX peut être utilisé pour l'enrobage de systèmes de chauffage au sol électrique sur panneaux en contreplaqué jusqu'à une épaisseur maximale de 10 mm.

#### RECOUVREMENT

Un sac de 20 kg de STOPGAP 700 SUPERFLEX mélangé à 5 litres d'eau propre couvrira environ 5 m<sup>2</sup> sur une épaisseur de 3 mm.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Désignation de la classe EN 13813	CT-C30-F10	
Temps de travail @ 20°C	20 - 30 minutes	
Temps de prise @ 20°C	60 minutes	
Prêt à recevoir un revêtement de sol sur: Des supports absorbants @ 3mm Des supports non absorbants ou supérieurs à 5 mm (en fonction de la température)	3 heures	4 heures
Résistance à la compression (N/mm <sup>2</sup> ) (EN 13892-2)	1 jour	> 10,0
	7 jours	> 20,0
	28 jours	> 30,0
Résistance à la flexion (N/mm <sup>2</sup> ) (EN 13892-2)	1 jour	> 2,5
	7 jours	> 5,0
	28 jours	> 10,0
Consommation par mm d'épaisseur	1,40 kg / m <sup>2</sup>	
Épaisseur applicable	2 - 10 mm	



#### SPÉCIFICITÉS

- Renforcé de fibres pour plus de flexibilité
- Technologie de séchage rapide
- Long temps de travail
- Conçu pour panneaux en contreplaqué, en acier et panneaux surélevés
- Épaisseur d'application de 2 à 10 mm
- Excellentes propriétés d'autonivelage
- Homologué pour des applications en milieux marins
- Densité une fois sec 1 650 kg / m<sup>2</sup>

#### NORME EN 13813:2002

La norme ci-dessus vise les propriétés et performances du produit ainsi que les spécifications pour lesquelles il a été testé. Les données indiquées confirment les valeurs minimales de la résistance à la compression et à la flexion du produit.

#### CONDITIONNEMENT

Sacs de 20 kg en papier, doublés.

#### QUANTITÉ NÉCESSAIRE?

QUANTITÉ NÉCESSAIRE	RECOUVREMENT PAR UNITÉ	CONSOMMATION POUR 1 SURFACE DE 100 m <sup>2</sup>
3 mm	4,8 m <sup>2</sup>	21 sacs
5 mm	2,9 m <sup>2</sup>	35 sacs
10 mm	1,4 m <sup>2</sup>	70 sacs

Remarque : les taux de recouvrement sont basés sur un ajout de 5 litres d'eau.

## PRÉPARATION DU SUPPORT

Les supports doivent être correctement préparés pour être sains, secs et exempts de substances contaminantes susceptibles d'empêcher l'adhérence.

Le contreplaqué doit être d'au moins 6 mm d'épaisseur et vissé suivant les directives de la norme BS 5325 et BS 8203.

Les supports en acier doivent être grenailés selon la norme SA2½. La température au sol doit être maintenue à plus de 10 °C pendant toute l'application et le séchage du ragréage. Les panneaux surélevés doivent être fixés solidement.

En cas d'application sur d'autres supports, contactez notre service technique.

Pour plus de détails, veuillez demander notre guide de préparation de supports F. Ball.

## APPLICATION DU PRIMAIRE

Il faut impérativement appliquer une couche de primaire STOPGAP P131 dilué sur des supports absorbants afin d'empêcher un séchage rapide et incontrôlé du ragréage.

Utiliser un primaire approprié en résine Epoxy pour des surfaces en acier ou appliquer STOPGAP F77 avant l'utilisation du primaire STOPGAP P141.

Utiliser le primaire conformément aux instructions figurant sur l'emballage et laisser sécher impérativement avant d'appliquer le ragréage autolissant

## MÉLANGE

Dans un seau de mélange STOPGAP contenant 5 litres d'eau propre, ajouter progressivement toute la poudre en tournant avec un malaxeur actionné par une perceuse électrique jusqu'à l'obtention d'une consistance crémeuse et sans grumeaux. Le tout doit être mélangé pendant au moins 2 minutes.

### Ajout d'eau

4,75 litres minimum - 5,25 litres maximum pour 20 kg selon les propriétés de consistance et d'écoulement exigées. Ne pas mettre plus de 5,25 litres d'eau.

## APPLICATION

Verser le matériau mixé sur le support préparé et laisser s'écouler afin d'obtenir une finition lisse. Le lissage à la truelle est requis et prendra très peu de temps. L'utilisation d'un rouleau hérissé facilitera l'élimination des bulles d'air et aplanira les lignes de coulée pour donner une surface plus uniforme. Le matériau mixé doit être appliqué d'une épaisseur de 2 à 10 mm mais on peut l'amener à un bord en biseau si nécessaire. Pour obtenir de meilleurs résultats, une épaisseur globale d'au moins 3 mm doit être maintenue.

STOPGAP 700 SUPERFLEX est autolissant. Cependant, en cas d'imperfections subsistantes, celles-ci pourront être éliminées en frottant avec une pierre de carborundum dès que la marche sur le ragréage sera possible, environ 1 heure après son application à 20 °C. Cette durée devra être prolongée en cas de températures plus basses, soit environ 2 heures à 10 °C.

## SÉCHAGE

Le temps de séchage varie en fonction de la capacité d'absorption du support, de la température ambiante et de l'humidité.

Sur les supports absorbants en contreplaqué, le mélange sera prêt à recevoir des revêtements de sol souples en 3 heures seulement quand on l'applique sur une épaisseur de 3 mm. Sur des supports non-absorbants ou en cas d'épaisseurs appliquées supérieures à 5 mm, cette durée sera prolongée. S'il s'agit d'enrober des éléments de chauffage électrique, l'épaisseur totale du produit STOPGAP 700 SUPERFLEX ne devra pas dépasser 10 mm.

## PRÉCAUTIONS

Ce produit doit être utilisé uniquement à l'intérieur.  
Le contreplaqué ne doit pas être cloué / agrafé.

## OUTILS

Truelle à lisser en acier, rouleau hérissé, seau de mélange, perceuse électrique et malaxeur appropriés.

Laver les outils à l'eau immédiatement après usage.

## STOCKAGE

Ce produit doit être entreposé sous abri, dans un environnement sec, les sacs ne devant jamais avoir été ni ouverts, ni en contact avec le sol. Il doit être protégé du gel et des courants d'air excessifs. L'humidité raccourcit la durée de conservation et peut entraîner la prise de la poudre à l'intérieur des sacs.

## CONSERVATION

6 mois dans des sacs non ouverts et stockés dans de bonnes conditions.

## CONSEILS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Ce produit n'est pas classé. Il est conseillé de se procurer les fiches de données de sécurité et de suivre les conseils prodigués.

Vous les trouverez sur [www.f-ball.com](http://www.f-ball.com). Elles sont également disponibles au point de vente ou auprès de F. Ball and Co.Ltd. à l'adresse indiquée ci-après.

Les conditions sur site varient. Afin de s'assurer que ce produit soit compatible et que les fiches produits/techniques soient à jour, veuillez vous adresser aux services techniques.

Pour plus d'informations sur les produits F. Ball ou une assistance technique plus détaillée, veuillez contacter :



F. Ball and Co. Ltd.

Churnetside Business Park  
Station Road, Cheddleton, Leek  
Staffordshire ST13 7RS  
Royaume-Uni

Tél. +44 (0)1538 361633

Email : [mail@f-ball.com](mailto:mail@f-ball.com)

[www.f-ball.com](http://www.f-ball.com)

