



STYCCOBOND F54

Klej do linoleum z silnym chwytem początkowym

STYCCOBOND F54 to niepalny, emulsyjny klej na bazie kauczuku syntetycznego idealny do instalowania linoleum. Charakteryzuje się silnym chwytem początkowym. Odporny na biodegradację i odpowiedni do stosowania na podłożu, pod którym zainstalowano standardowe ogrzewanie podpodłogowe.

STYCCOBOND F54 można stosować do mocowania szerokiego asortymentu wykładzin podłogowych, linoleum.

Szczegółowe dane dotyczące poszczególnych wykładzin podłogowych podaje przewodnik po zalecanych klejach STYCCOBOND.

STYCCOBOND F54 można stosować na warstwach wyrównawczych STOPGAP, na gładkich, suchych, solidnych podłożach wykonanych z betonu, wylewki cementowo-piaskowej, sklejki, płyt wiórowych miękkich do podłóg oraz płyt pilśniowych twardych.

Wodoodporne powłoki STOPGAP, podłoża z nieporowatego asfaltu oraz niektóre powierzchnie niechłonne należy pokryć co najmniej 3-milimetrową warstwą odpowiedniego środka wyrównującego STOPGAP.

Po szczegółowe informacje na temat innych rodzajów podłoża prosimy zwracać się do działu technicznego firmy.



CECHY

- Silny chwyt początkowy
- Niepalny
- Odpowiedni do zastosowań morskich

NORMY

Instalacje wykładzin podłogowych powinny pod każdym względem odpowiadać wymogom odpowiedniego kodeksu praktyki brytyjskiego instytutu norm np. normy BS 8203 (Instalacja odpornych wykładzin podłogowych) i specyfikacji uzupełniających.

OPAKOWANIA

wiaderko 15-litrowe
wiaderko 5-litrowe

DANE TECHNICZNE

Barwa	Biały złamany
Konsystencja	Kremowy
Wydajność (dane orientacyjne)	3m ² na litr przy użyciu szpachli 2 mm x 6 mm
Czas otwarcia	Do 30 minut w zależności od temperatury, wilgotności i chłonności podłoża

ILE MATERIAŁU?

WIELKOŚĆ OPAKOWANIA	ROZMIAR SZPACHLI	WYDAJNOŚĆ NA JEDNOSTKĘ
15-litrowe	2mm x 6mm	45m ²
5-litrowe	2mm x 6mm	15m ²

Uwaga: wydajność kleju zależy będzie od stanu i chłonności podłoża.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI PODŁOŻA

Warunkiem prawidłowego nałożenia wykładziny podłogowej jest właściwe przygotowanie podłoża. Podłoże musi być solidne, gładkie, suche (<75% RH) i wolne od mlecza betonowego oraz innych zanieczyszczeń, które mogą ujemnie wpływać na przyczepność kleju. Do usuwania tłuszczu (smaru), oleju, pasty, mydła itp. z niechłonnego podłoża należy użyć środka STYCCOCLEAN C140.

Wylewki betonowe i piaskowo-cementowe muszą być całkowicie utwardzone, a wszelkie zanieczyszczenia takie jak mleczo cementowe i stare powłoki muszą być całkowicie usunięte z powierzchni. Temperaturę podłogi należy utrzymywać na poziomie 10°C przez cały czas nanoszenia i schnięcia kleju. Ogrzewanie podpodłogowe należy wyłączyć co najmniej 48 godzin przed aplikacją, w trakcie aplikacji i po jej zakończeniu.

Szczegółowe informacje podaje dostępny na życzenie poradnik firmy F. Ball „Przygotowanie podłoża” (*Subfloor Preparation Guide*).

PODKŁADY PODŁOGOWE WILGOTNE

Wilgotność względną (RH) podłoża można mierzyć przy pomocy cyfrowego higrometru produkcji F. Ball. Tam gdzie wartość RH przekracza 75% należy zastosować odpowiednią wodoodporną powłokę ochronną STOPGAP.

WYGŁADZANIE

Aby uzyskać równą powierzchnię zapewniającą dobrą przylepność kleju, podłoża nierówne i o nieregularnej powierzchni należy odpowiednio przygotować nakładając warstwę wyrównawczą przy użyciu właściwego środka STOPGAP.

GRUNTOWANIE

Silnie chłonne podłoża, takie jak wylewki piaskowo-cementowe czy sklejka itp. mogą bardzo przyspieszać wysychanie kleju, a zatem skracać czas otwarcia. Należy zastosować grunt STOPGAP P131 rozcieńczony wodą w stosunku 1:4. Wymieszać dokładnie aż do całkowitego rozpuszczenia. Przed przystąpieniem do dalszej instalacji nałożona warstwa musi całkowicie wyschnąć.

Suche i odpowiednio przygotowane wylewki na bazie siarczanu wapnia (np. wylewka anhydrytowa) należy zagruntować nierozcieńczonym środkiem STOPGAP P121.

NANOSZENIE KLEJU

Trzymając szpachlę pod kątem 60°, rozsmarować klej równomiernie po powierzchni podłoża, którą można pokryć w czasie, gdy klej zachowuje chwyt początkowy i zapewni dobry transfer.

Stosując się do instrukcji producenta wykładziny podłogowej, ułożyć wykładzinę na warstwie kleju i naciskać od środka w kierunku brzegów, aby usunąć powietrze i zapewnić dobry kontakt na całej powierzchni. Wałkować używając 68 kg wałka podłogowego od brzegu do brzegu wzdłuż i w poprzek (w przypadku wykładzin ze spodem z gąbki stosować dociskacz STYCCOBOND GLYDA), aby zapewnić kontakt na całej powierzchni. po upływie 1 do 4 godzin ponownie walcować w obu kierunkach.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Nadmiar kleju można usunąć z powierzchni podłogi, gdy klej jest jeszcze wilgotny, przy pomocy ściereczki zwilżonej wodą.

Nie spawać wykładzin podłogowych, dopóki klej nie wytworzy właściwego wiązania, co zwykle trwa 24 godziny.

NARZĘDZIA

Szpachla STYCCOBOND 2 mm x 6 mm z trójkątnymi zębami, 68 kg wałek do podłogi wyrobu firmy F. Ball, Nóż do przycinania.

Narzędzia należy umyć wodą, gdy klej jest jeszcze mokry lub środkiem STYCCOCLEAN C141 albo rozcieńczalnikiem (biały spirytus), jeżeli klej zaschnie.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w temperaturze od 5°C do 30°C. Chronić przed mrozem.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY

Produkt nie jest zaklasyfikowany w rozumieniu przepisów o środkach chemicznych (Informacje o zagrożeniach i opakowaniach). Użytkownik stosujący produkt w warunkach przemysłowych może otrzymać na życzenie kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej. Podane na stronie www.f-ball.co.uk Można również nabyć u dystrybutora lub w firmie F. Ball and Co. Ltd. pod adresem podanym poniżej.

Warunki terenowe są różne - aby upewnić się, że dany produkt jest odpowiedni i dane w karcie produktu są aktualne, należy skontaktować się z działem technicznym firmy.

Dodatkowych informacji na temat produktów firmy F. Ball oraz pomocy i porad technicznych udziela:



Churnetside Business Park
Station Road, Cheddleton, Leek
Staffordshire ST13 7RS
United Kingdom

Tel: +44 (0) 1538 361633
Fax: +44 (0) 1538 361622
Tech Services Fax: +44 (0) 1538 361567
Email: mail@f-ball.co.uk

www.f-ball.co.uk