



STOPGAP 700 FLEX

Środek wyrównujący do podłóg wzmocniony włóknem

Klasyfikacja wylewek: CT-C40-F10 - BS EN 13813:2002

DANE PRODUKTU

WPROWADZENIE

STOPGAP 700 ultraszybko schnący, wzmocniony włóknem, samopoziomujący się środek wyrównujący do stosowania na podłożach ze sklejki pod nowe wykładziny podłogowe. Przeznaczony do stosowania na sklejce i stali.



STOPGAP 700 testowany według norm Międzynarodowej Organizacji Morskiej oraz ~~zawieszony~~ do stosowania w instalacjach podłóg w przemyśle okrętowym i morskim przez ~~by~~ norweskie towarzystwo klasyfikacyjne DNV (Det Norske Veritas).

STOPGAP 700 zorgt ervoor dat veerkrachtige vloerbedekkingen bij 20°C binnen 2 tot 3 uur geïnstalleerd kunnen worden. Ideaal dus voor een snelle installatie, zodat normale activiteiten zo snel mogelijk hervat kunnen worden.

STOPGAP 700 jest wymiarowo stabilny i dostarczany w postaci fabrycznie wymieszanego suchego proszku do zastosowań w warstwach 2-10 mm. Nie zawiera białek, a więc może być stosowany w biologicznie wrażliwych pomieszczeniach np. w szpitalach.

WYDAJNOŚĆ

22 kg worek STOPGAP 700 wymieszany z 5,0 litrami czystej wody posiada wydajność około 4,7 m² o grubości warstwy 3 mm.

DANE TECHNICZNE

BS EN 13813 Klasa	CT-C40-F10	
Czas zachowania właściwości roboczych @ 20°C	15 - 25 minuty	
Czas utwardzania do uzyskania obciążalności ruchowej @ 20°C	90 minuty	
Gotowy do ułożenia wykładziny podłogowej (przy grubości warstwy 3 mm) (Zależny od temperatury)	2 - 3 godziny	
Wytrzymałość na ściskanie N/mm ² (BS EN 13892-2)	4 godziny	>10,0
	1 Dzień	>25,0
	7 Dni	>35,0
	28 Dni	>45,0
Wytrzymałość na zginanie N/mm ² (BS EN 13892-2)	4 godziny	>3,0
	1 Dzień	>6,0
	7 Dni	>8,0
	28 Dni	>12,0
Zużycie na 1 mm grubości warstwy	1,55kg / m ²	
Grubość nanoszonej warstwy	2 - 10mm	



CECHY

- Wzmocniony włóknem i elastyczny
- Szybko schnący
- Przeznaczony do stosowania na sklejce i stali
- Grubość nanoszonej warstwy od 2-10 mm
- Doskonałe właściwości samowyrównujące
- Niskozapachowy
- Odpowiedni do zastosowań morskich

BS EN 13813:2002

Powyższy standard odnosi się do właściwości i wydajności eksploatacyjnej produktu oraz specyfikacji, według której został przetestowany. Przedstawione dane podają minimalne wartości wytrzymałości na ściskanie i na zginanie, którymi produkt będzie się charakteryzował

OPAKOWANIA

22kg worki papierowe z wewnętrzną warstwą

ILE MATERIAŁU?

GRUBOŚĆ NANOSZONEJ WARSTWY	WYDAJNOŚĆ NA JEDNOSTKĘ	ZUŻYCIE NA 100m ² POWIERZCHNI
3mm	4,7m ²	22 jednostki
5mm	2,8m ²	36 jednostki
10mm	1,4m ²	71 jednostki

Uwaga: (w oparciu o dodanie 5,5 litrów wody) wydajność kleju zależy będzie od stanu i chłonności podłoża.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI PODŁOŻA

Warunkiem prawidłowego nałożenia wykładziny podłogowej jest właściwe przygotowanie podłoża. Podłoże musi być solidne, gładkie, suche (<75% RH) i wolne od mleczka betonowego oraz innych zanieczyszczeń, które mogą ujemnie wpływać na przyczepność kleju. Do usuwania tłuszczu (smaru), oleju, pasty, mydła itp. z niechłonnego podłoża należy użyć środka STYCCOCLEAN C140.

Warstwa sklejki powinna mieć grubość co najmniej 6 mm i powinna być zamocowana zgodnie z normą BS 5325 i BS 8203.

Wylewki betonowe i piaskowo-cementowe muszą być całkowicie utwardzone, a wszelkie zanieczyszczenia takie jak mleczko cementowe i stare powłoki muszą być całkowicie usunięte z powierzchni. Temperaturę podłogi należy utrzymywać na poziomie 5°C przez cały czas nanoszenia i schnięcia podkład. Ogrzewanie podpodłogowe należy wyłączyć co najmniej 48 godzin przed aplikacją, w trakcie aplikacji i po jej zakończeniu.

Stalowe powierzchnie (~~powierzchność~~) musi być ~~*grit*~~ wysadzil (zniszczyl, wysadzony) SA2 1/2 albo obrotowy ~~*disc*~~ / kabel (depeşozować, telegram, drucziany) ~~oczyszczyć ST2~~.

Szczegółowe informacje podaje dostępny na życzenie poradnik firmy F. Ball „Przygotowanie podłoża” (*Subfloor Preparation Guide*).

GRUNTOWANIE

Należy zastosować grunt STOPGAP PI31 rozcieńczony wodą w stosunku 1:4. Wymieszać dokładnie aż do całkowitego rozpuszczenia (np. stal). Przed przystąpieniem do dalszej instalacji nałożona warstwa musi całkowicie wyschnąć.

MIESZANIE

Wlać 5 litrów czystej wody do wiadra do mieszania zaprawy STOPGAP i stopniowo dodać cały proszek, cały czas mieszając ręcznym mikserem podłączonym do wiertarki elektrycznej aż do uzyskania gładkiej, kremowej konsystencji bez grudek. Masę należy mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Dodawanie wody - 4,75 litra minimum – 5,25 litra maksimum na 22 kg w zależności od wymaganej konsystencji i właściwości płynięcia. Nie przekraczać 5,25 litrów wody na worek 22 kg.

NANOSZENIE

Wylać wymieszaną masę na przygotowane podłoże i odczekać aż się rozplynie i utworzy gładką powłokę. Wygładzanie szpachlą potrzebne jest w minimalnym stopniu. Zastosowanie wałka z kolcami pomoże wyeliminować pęcherze powietrzne i wygładzić linie rozplwy dla uzyskania bardziej jednolitej powierzchni. Wymieszaną masę należy nanieść tak, by tworzyła warstwę o grubości od 2 mm do 10 mm, ale w razie potrzeby można obniżyć do ostrej krawędzi. Dla uzyskania najlepszego rezultatu należy zachować grubość 3 mm.

STOPGAP 700 jest środkiem samopoziomującym się; ewentualne drobne nierówności można usunąć przy pomocy środka ściernego z karborundem, gdy po podłożu można już chodzić - normalnie 1 1/2 godziny po wylaniu przy temperaturze 20°C. Podany czas wydłuży się przy niższych temperaturach tj. około 3 godzin w temperaturze 10°C.

CZAS SCHNIĘCIA

Czas schnięcia zależy od chłonności podłoża, temperatury otoczenia i wilgotności.

Nanoszenie kleju na powierzchnię można rozpocząć, gdy powierzchnia jest już na tyle twarda, że nie grozi jej uszkodzenie szpachlą do kleju w temperaturze 20°C, bez względu na grubość naniesionej warstwy.

Czas otwarcia kleju nakładanego na grubsze warstwy środka STOPGAP 700 może zostać skrócony w związku z retencją ciepła w masie STOPGAP 700, spowodowaną zastosowaniem technologii ultrazwycznego schnięcia.

Po wyschnięciu produkt może wydawać się ciemniejszy od tradycyjnie stosowanych mas, ale jest to normalne zjawisko i nie oznacza, że produkt jest jeszcze wilgotny.

NARZĘDZIA

Odpowiednia stalowa szpachla do wygładzania, wałek z kolcami, wiertarka elektryczna, ręczny mikser elektryczny, mieszania zaprawy STOPGAP.

Narzędzia należy umyć wodą, gdy klej jest jeszcze mokry lub środkiem STYCCOCLEAN C141 albo rozcieńczalnikiem (biały spirytus), jeżeli klej zaschnie.

PRZECHOWYWANIE

Produkt należy przechowywać w nieotwartych workach, ponad ziemią, w chłodnym, suchym, zadaszonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed mrozem i nadmiernym przeciągiem. Wilgoć skróci okres trwałości użytkowej i może spowodować utwardzenie proszku w workach.

OKRES TRWAŁOŚCI

6 miesięcy w nieotwartym pojemniku przechowywanym w dobrych warunkach.

INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY

Produkt zaklasyfikowany w rozumieniu przepisów o środkach chemicznych (Informacje o zagrożeniach i opakowaniach). Należy zastosować się do zaleceń podanych we właściwej karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej. Podane na stronie www.f-ball.co.uk Można również nabyć u dystrybutora lub w firmie F. Ball and Co. Ltd. pod adresem podanym poniżej.

Warunki terenowe są różne - aby upewnić się, że dany produkt jest odpowiedni i dane w karcie produktu są aktualne, należy skontaktować się z działem technicznym firmy.

Dodatkowych informacji na temat produktów firmy F. Ball oraz pomocy i porad technicznych udziela:



Churnetside Business Park
Station Road, Cheddleton, Leek
Staffordshire ST13 7RS
United Kingdom

Tel: +44 (0) 1538 361633
Fax: +44 (0) 1538 361622
Tech Services Fax: +44 (0) 1538 361567
Email: mail@f-ball.co.uk

www.f-ball.co.uk