



STOPGAP 1100 GYPSUM

Base Autonivelada y alisadora, basada en cálcico sulfato

Clasificación de pavimento: CA-C30-F7 a BS EN 13813

DATOS DE PRODUCTO

INTRODUCCIÓN

STOPGAP 1100 GYPSUM es una base autonivelada y alisadora designada para la aplicación especialmente sobre pavimento de cálcico sulfato (p.ej. anhidrita) antes de la instalación de revestimientos nuevos al suelo.

Stopgap 1100 Gypsum es dimensionalmente estable y se suministra como un polvo seco premezclado, que es diseñado para la aplicación entre 2-10mm. No contiene proteínas, permitiendo su uso en áreas biológicamente sensibles como hospitales.

Stopgap 1100 Gypsum está basada en cálcico sulfato y especialmente compatible para alisar y nivelar pavimentos contruídos similares pero también es adecuada para el uso sobre varios tipos de subsuelos como Membranas de Superficie Impermeables Stopgap, pavimento de arena/cemento, hormigón, asfaltado, terrazzo, resinas de epóxido y poliurteano y baldosas de cerámica.

COBERTURA

Un saco de 22kg de STOPGAP 1100 Gypsum mezclado con 5,5 litros de agua limpia cubrirá una superficie de 5,0m² aproximadamente con un espesor de 2-3mm.

DATOS TÉCNICOS

BS EN 13813 clase	CA-C30-F7
Tiempo de Manejabilidad @ 20°C	20-30 minutos
Tiempo de curado @ 20°C	2 horas
Listo para recibir revestimientos de Suelo (espesor de 3mm)	24 horas
Resistencia compresiva N/mm ² (BS EN 13892-2)	
1 día	>10.0
7 días	>15.0
28 días	>30.0
Fuerza Flexural N/mm ² (BS EN 13892-2)	
1 día	>2.0
7 días	>3.0
28 días	>7.0
pH (EN 13454)	10-12
El consumo por mm de espesor	1.60 kg / m ²
Espesor de aplicación	2-10 mm hasta 50mm
Uso normal	
Relleno	



CARACTERÍSTICAS

- Espesor de aplicación de 2-10mm
- Puede ser relleno hasta 50mm
- Bajo olor
- Bajo pH
- Propiedades autoniveladas excelentes

BS EN 13813:2002

La norma anterior se refiere a las propiedades y el rendimiento del producto y la especificación con arreglo a la cual se ha probado. Los datos mostrados señalan las resistencias compresivas y flexurales mínimas que el producto conseguirá.

CANTIDAD DE ENTREGA

Sacos de papel forrados de 22 kg

¿CUÁNTO MATERIAL?

ESPESOR APLICADO	COBERTURA POR UNIDAD	CONSUMO POR SUPERFICIE DE 100m ²	AGREGADO GRADUADO
2-3mm	5.0m ²	20 unidades	sin indicación
5mm	2.8m ²	36 unidades	sin indicación
10mm	1.4m ²	73 unidades	sin indicación
50mm	0.3m ²	278 x polvo 157 x agregado	

Nota: El grado de la cobertura basarse en la adición de 5,5 litros de agua y podría variar según del estado y la absorberencia del subsuelo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Una preparación adecuada del subsuelo es esencial: lisos, secos (<75% HR) y exentos de contaminantes que pudiesen afectar la adhesión. Utilice STYCCOCLEAN C140 para eliminar residuos de grasa, aceite, cera, jabón etc. de substratos no absorbentes.

Pavimentos de cálcico sulfato tienen que ser curado entero <75% RH o alternativamente <05,% usando el método cálcio carburo (CM). Asegure que tratamientos de superficie o lechadas deben eliminarse de acuerdo a las instrucciones del proveedor. La temperatura del suelo debe mantenerse a más de 10°C durante toda la aplicación y secado del alisadoras. La calefacción bajo el suelo debe estar apagada durante al menos 48 horas antes, durante y después de su aplicación.

Para información detallada, solicite la Guía de Preparación del Subsuelo de F. Ball.

IMPRIMACIÓN

ES ESENCIAL IMPRIMIR TODAS LAS SUPERFICIES.

Superficies absorbentes – Pavimento de cálcico sulfato seco (<75%RH) y adecuado preparado imprime con dos capas de Stopgap P121. La primera capa debe ser diluida con 1 parte de imprimación y 1 parte de agua. Una vez seca, utilice el Stopgap P121 puro para la segunda capa.

Para todas las otras superficies utilice Stopgap P131 diluido para evitar que la base se seque rápido.

Superficies no absorbentes – como asfaltado, residuos de adhesivo, terrazzo, baldosas de arcilla y Membranas de Superficie Impermeables Stopgap imprime con Stopgap P131 para asegurar buena adhesión entre la base y la superficie.

La imprimación debe ser utilizada de acuerdo a las instrucciones impresas en la botella y debe tener suficiente tiempo para secar antes de la aplicación de una base alisadora.

MEZCLADO

Mix normal: Vierta 5,5 litros de agua limpio en un cubo de mezclar STOPGAP y vaya añadiendo todo el polvo, removiéndolo a la vez con un batidor mecánico montado en un taladro eléctrico hasta conseguir una consistencia cremosa y exenta de grumos. El material debe mezclarse durante un mínimo de 2 minutos.

Mix relleno: Vierta 12,5 kg del Stopgap Agregado Graduado al Mix normal bien preparado. Es aconsejable bajar la cantidad de agua a 4,75 - 5,0 litros para evitar que el mix se separe.

Adición de agua

Mínimo 5,25 litros – máximo 5,75 litros por saco de 22 kg en dependencia a la consistencia y propiedades de fluidez deseadas. No excede más de 5,75 litros por 22 kg.

APLICACIÓN

Vierta el material mezclado sobre el subsuelo preparado y deje que se extienda para formar un acabado suave. Se precisará un mínimo de trabajo con una paleta de alisar. El uso de un rodillo con puntas ayudará a liberar el aire atrapado y suavizar las líneas de flujo para obtener un aspecto superficial más uniforme. El material mezclado debe aplicarse en un espesor entre 2mm y 10mm, pudiéndose reducir a cero en los bordes si se desea. Para el óptimo resultado, debe mantenerse un espesor general de al menos 3mm.

STOPGAP 1100 Gypsum es autoalisante, pero si quedan imperfecciones, éstas pueden eliminarse frotándolas con una piedra de carborundo una vez que la capa inferior sea capaz de admitir el tránsito peatonal, típicamente 2 horas después de la aplicación a 20°C.

SECADO

El secado dependerá de la absorbencia del subsuelo, la temperatura ambiente y la humedad.

Todas las superficies con espesor de 3mm están listas para recibir revestimientos textiles después de 24 horas, todos los revestimientos resistentes después de 48 horas.

Espesores de más de 3mm necesitan un día por mm para secar suficientemente.

En espesores de más de 20mm (relleno) asegure que el contenido de agua sea menos de 75% RH o 0,5% determinado usando el método cálcio carburo (CM) antes de las instalaciones de revestimientos.

HERRAMIENTAS

Paleta de alisar, rodillo de puntas, cubo de mezclar, taladro eléctrico y batidor mecánico.

Las herramientas deben limpiarse con agua inmediatamente después del uso.

ALMACENAMIENTO

Este producto debe guardarse bajo cubierta, en sacos sin abrir, fuera del suelo en condiciones frescas y secas, al abrigo de las heladas y las corrientes de aire excesivas. La conservación puede hacer que el polvo se solidifique en el saco.

DURACIÓN EN ALMACENAJE

6 meses en sacos sellados guardados en buenas condiciones.

CONSEJOS DE SALUD Y SEGURIDAD

Solicite las Hojas de Datos sobre la Seguridad de los Materiales y siga las pautas que se dan en las mismas. Estos pueden encontrarse en www.f-ball.co.uk, o bien pueden obtenerse del establecimiento de compra o de F. Ball and Co. Ltd. en la dirección siguiente.

Las condiciones de obra son variables. Para garantizar la idoneidad de este producto y comprobar que la hoja de datos está actualizada, sírvase ponerse en contacto con nuestro Departamento de Servicios Técnicos.

Para más información sobre los productos de F. Ball o ayuda técnica más detallada, sírvase contactar:



F. Ball and Co. Ltd.

Churnetside Business Park
Station Road, Cheddleton, Leek
Staffordshire ST13 7RS
United Kingdom

Tel: +44 (0) 1538 361633
Fax: +44 (0) 1538 361622
Tech Services Fax: +44 (0) 1538 361567
Email: mail@f-ball.co.uk

www.f-ball.co.uk

