



STOPGAP 1100 GYPSUM

Base au Sulfate de Calcium, Ragréage auto-lissant

Classification de la chape: CA-C30-F7 to BS EN 13813

FICHE PRODUIT

INTRODUCTION

STOPGAP 1100 GYPSUM est un ragréage auto-lissant destiné spécifiquement à une application sur des chapes saines en sulfate de calcium (ex : anhydrite) au préalable de l'installation de nouveaux recouvrements de sols.

STOPGAP 1100 GYPSUM est dimensionnellement stable et est fourni sous forme de poudre pré-mélangée, destinée pour une application entre 2-10 mm. Il est exempt de protéines, ce qui lui permet d'être utilisé dans des zones biologiquement sensibles tels que les hôpitaux.

STOPGAP 1100 GYPSUM est une base pour le sulfate de calcium et est particulièrement compatible pour lisser et niveler des chapes similaires mais il peut également être utilisée sur une large gamme d'autres types de soubassements dont les membranes d'étanchéité STOPGAP, les chapes de sable/ciment, les chapes de béton, l'asphalte sain, le granité, la terre cuite, l'époxy et les résines de polyuréthane, la céramique et des tuiles.

RECOUVREMENT

Un sac de 22kg de STOPGAP 1100 GYPSUM et 5.5 litres d'eau propre couvriens environ 5.0m² à une épaisseur de 2-3 mm.

INFORMATIONS TECHNIQUES

BS EN 13813 Class		CA-C30-F7
Temps de travail @ 20°C		20 - 30 minutes
Temps de pose @ 20°C		2 heures
A 3mm prêt pour recevoir le recouvrement de sols		24 heures
Force de compression N/mm ² (BS EN 13892-2)	1 Jour	>10.0
	7 Jours	>15.0
	28 Jours	>30.0
Force de flexion N/mm ² (BS EN 13892-2)	1 Jour	>2.0
	7 Jours	>3.0
	28 Jours	>7.0
pH (EN 13454)		10 - 12
Propriété d'écoulement en utilisant un anneau de 30mm ø x 50mm d'écoulement (BS EN 12706)		135-150 mm
Consommation par mm d'épaisseur		1.60 kg / m ²
Épaisseur d'application	Non renforcé	2-10 mm
	Renforcé	Jusqu'à 50mm



CARACTERISTIQUES

- Application pour à une épaisseur comprise entre 2-10mm
- Peut recouvrir jusqu'à 50 mm
- Faible odeur
- Faible pH
- Propriétés d'auto-nivèlement excellentes

BS EN 13813

La norme ci-dessus fait référence aux propriétés et aux performances du produit et la spécification à laquelle il a été testé. Les données présentées confirment les forces minimales de compression et de flexion que le produit peut atteindre.

CONDITIONNEMENT

22kg des sacs en papier doublés.

QUANTITE NECESSAIRE

EPAISSEUR APPLIQUEE	RECOUVREMENT PAR UNITE	CONSOMMATION PAR ZONE DE 100M ²	AGREGAT
2-3mm	5.0m ²	20 units	n/a
5mm	2.8m ²	36 units	n/a
10mm	1.4m ²	73 units	n/a
50mm	0.3m ²	278 x poudre et 157 x agrégat	

Note: Le taux de recouvrement est basé sur 5.5 litres d'ajout d'eau et peut varier en fonction des conditions du soubassement.

PREPARATION DE LA SURFACE

Les revêtements de sol doivent être convenablement préparés; sains, secs (<75% d'humidité relative) et exempt de contaminants pouvant empêcher l'adhésion. Utiliser STYCCOCLEAN C140 pour enlever la graisse, l'huile, la cire, le savon etc. à partir de supports non absorbants.

Les chapes de sulfate de calcium doivent être complètement durcis soit <75% HR, ou <0,5% déterminée en utilisant la méthode du carbure de calcium (CM). Assurez-vous que toute laitance ou traitement de surface soit enlevés en conformité avec les instructions du fournisseur. La température du sol doit être maintenue au-dessus de 10 ° C tout au long de l'application et du séchage de la sous-couche. Les systèmes de chauffage au sol doivent être éteint pendant au moins 48 heures avant, pendant et après l'application. Pour plus d'informations, demander un Guide de Préparation F. Ball.

APPRET

II EST ESSENTIEL DE PREPARER TOUTES LES SURFACES

Les surfaces absorbantes – Pour les chapes de sulfate de calcium sèches (<75% HR) et convenablement préparées, enduire 2 couches de STOPGAP P121. La première couche doit diluée 1 dose d'apprêt 1 à une dose d'eau. Une fois sèche, enduire avec une seconde couche soignée de P121. Pour toutes autres surfaces absorbantes enduire avec STOPGAP P131 dilué pour empêcher un séchage rapide du ragréage.

Les surfaces non-absorbantes – telles que les sols à base d'asphalte sain, les minimes résidus de colle, la terre cuite, les tuiles et les membranes d'étanchéité STOPGAP doivent être soigneusement enduites avec une couche de STOPGAP P131 pour s'assurer qu'une bonne adhésion est obtenue entre le ragréage et le substrat.

Les apprêts doivent être utilisés suivant les instructions inscrites sur le contenu du produit et laissées sécher avant l'application du ragréage auto-lissant.

MELANGE

Mélange standard – Ajouter 5.5 litres d'eau propre dans le seau de mélange STOPGAP et ajouter la poudre graduellement tout en remuant avec un fouet raccordé à une perceuse électrique jusqu'à l'obtention d'une consistance lisse, crémeuse et sans grumeau. La composition doit être mélangée durant 2 minutes un minimum.

Mélange renforcé – Ajouter 15.5kg de STOPGAP GADED AGGREGATE au mélange standard. Il est conseillé de réduire le niveau d'eau à 4.75-5.0 litres pour éviter la séparation du mélange.

Ajout d'eau

5.25 Litres minimum-5.75 litres maximum pour 22kg selon la consistance et les propriétés d'écoulement nécessaires. Ne pas dépasser 5,75 litres d'eau par sac de 22kg.

APPLICATION

Verser le mélange sur la surface préparée et laisser s'écouler pour atteindre une finition lisse. Un minimum de travail avec une truelle de lissage est nécessaire. Un rouleau à pointes doit être utilisé pour éliminer l'air emprisonné et lisser les lignes d'écoulement pour obtenir un aspect de surface plus uniforme. Le mélange doit être appliqué pour une épaisseur comprise entre 2 et 10 mm, mais peut être enlevé au fuseau si nécessaire. Pour des caractéristiques de lissage et de nivellement optimum, une épaisseur globale d'au moins 3 mm doit être maintenue.

STOPGAP I100 GYPSUM est auto-nivelant, mais dans le cas où des imperfections subsisteraient, elles peuvent être enlevées en frottant avec une pierre de carborundum lorsque le composé acceptera la circulation des piétons - habituellement 2 heures après l'application à 20° C.

SECHAGE

Le séchage dépend de l'absorption du soubassement, la température ambiante et l'humidité. Sur toutes les surfaces, à une épaisseur nominale de 3 mm, le composant sera prêt à recevoir les revêtements de sols textiles, après 24 heures et les revêtements de sols souples après 48 heures.

Pour une meilleure épaisseur permettre 1 jour en plus de temps de séchage par mm.

Pour toutes les épaisseurs supérieures à 20 mm (renforcé), s'assurer que l'humidité contenu soit inférieur à 75% HR déterminé en utilisant la méthode du carbure de calcium (CM), avant d'appliquer tout type de revêtements.

OUTILS

Truelle de lissage en acier convenant, rouleau à picots, un seau de mélange, perceuse électrique et fouet. Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après usage.

STOCKAGE

Ce produit doit être stocké sous abri, dans des sacs fermés dessus du sol en conditions fraîches et sèches, à l'abri des courants d'air froid et excessif. L'humidité peut réduire la durée de vie et peut entraîner le durcissement de la poudre dans le sac.

DURÉE DE CONSERVATION

6 mois dans des sacs fermés et stockés dans de bonnes conditions.

SANTÉ ET CONSEILS DE SÉCURITÉ

Obtenir la Fiche de Données de Sécurité concerné et suivre les conseils donnés. Ces dernières peuvent être trouvées sur www.f-ball.co.uk. Alternativement, elles peuvent être obtenues auprès du point de vente ou de F. Ball and Co. Ltd à l'adresse ci-dessous. Les conditions sur site varient, pour s'assurer que ce produit est adapté et confirmer que cette fiche est à jour, s'il vous plaît, contacter notre Service Technique.

Pour plus d'informations sur les produits F. Ball ou plus de détails de l'assistance technique, s'il vous plaît, contacter:



F. Ball and Co. Ltd.

Churnetside Business Park
Station Road, Cheddleton, Leek
Staffordshire ST13 7RS
United Kingdom

Tel: +44 (0) 1538 361633
Fax: +44 (0) 1538 361622
Tech Services Fax: +44 (0) 1538 361567
Email: mail@f-ball.co.uk

www.f-ball.co.uk

